



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ  
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ –  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ  
ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ  
ΤΜΗΜΑ ΛΟΓΙΣΤΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ**

Αργοστόλι 6/5/2016

Αριθμ. Πρωτ.: οικ.

ΠΡΟΣ: Περιφέρεια Ιονίων Νήσων  
Γενική Δ/νση Εσωτερικής  
Λειτουργίας  
Δ/νση Διοικητικού - Οικονομικού

Ταχ.Δ/νση : Διοικητήριο  
Τ.Κ : 28100 Αργοστόλι  
Τηλ. : 2671360550  
Φαξ : 26710 28078  
Πληροφορίες : Κ. Ιωάννου

Κοιν. : Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη  
Π.Ε. Κεφαλληνίας & Π.Ε.  
Ιθάκης

**ΘΕΜΑ: Αλλαγές στον Προϋπολογισμό Οικονομικού Έτους 2016 της Π.Ε. Κεφαλληνίας βάσει της 6<sup>ης</sup> Τροποποίησης - Αναμόρφωσης**

1) Ζητείται η μεταφορά από Κ.Α.Ε. σε Κ.Α.Ε. ως εξής :

**Από έξοδα**

Φορέας 04073 και Κ.Α.Ε. 0892.06.00.1

(Πάσης φύσεως δαπάνες σε εκτέλεση δικαστικών αποφάσεων ή συμβιβαστικών πράξεων (Αναδοχή χρέους ΑΝ.ΕΤ.Κ.Ι.))

: - 10.000,00 €

**Σε έξοδα**

Φορέας 04073 και Κ.Α.Ε. 0845.00.00.1

(Κάθε είδους δαπάνες δημοσίων σχέσεων)

: 10.000,00 €

2) Κατά τα λοιπά, ισχύουν τα απεικονιζόμενα στο φύλλο μεταβολών επί της 6ης τροποποίησης του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2016, το οποίο αποτελεί αναπόσπαστο τμήμα της παρούσης εισήγησης.

3) Αυξομείωση εσόδων : € **0,00**

Αυξομείωση εξόδων : € **0,00**

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ  
ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ & ΙΘΑΚΗΣ  
ΠΑΝΑΓΗΣ ΔΡΑΚΟΥΛΟΓΚΩΝΑΣ**