



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ –
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ
ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΛΟΓΙΣΤΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ**

Αργοστόλι 12/5/2016

Αριθμ. Πρωτ.: οικ.

ΠΡΟΣ: Περιφέρεια Ιονίων Νήσων
Γενική Δ/νση Εσωτερικής
Λειτουργίας
Δ/νση Διοικητικού - Οικονομικού

Ταχ.Δ/νση : Διοικητήριο
Τ.Κ : 28100 Αργοστόλι
Τηλ. : 2671360550
Φαξ : 26710 28078
Πληροφορίες : Κ. Ιωάννου

Κοιν. : Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη
Π.Ε. Κεφαλληνίας & Π.Ε.
Ιθάκης

ΘΕΜΑ: Αλλαγές στον Προϋπολογισμό Οικονομικού Έτους 2016 της Π.Ε. Κεφαλληνίας βάσει της 7^{ης} Τροποποίησης - Αναμόρφωσης (συμπληρωματική εισήγηση)

1) Ζητείται η μεταφορά από Κ.Α.Ε. σε Κ.Α.Ε. ως εξής :

Από έξοδα

Φορέας 04073 και Κ.Α.Ε. 0892.06.00.1

(Πάσης φύσεως δαπάνες σε εκτέλεση δικαστικών αποφάσεων ή συμβιβαστικών πράξεων (Αναδοχή χρέους ΑΝ.ΕΤ.Κ.Ι.))

: - 1.800,00 €

Σε έξοδα

Φορέας 04073 και Κ.Α.Ε. 0829.00.00.1

(Μεταφορά)

: 1.800,00 €

2) Κατά τα λοιπά, ισχύουν τα απεικονιζόμενα στην υποβληθείσα, με αρ. πρωτ. οικ. 38789/8889/9.5.2016 εισήγηση της 7ης τροποποίησης του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2016.

3) Αυξομείωση εσόδων : € **0,00**

Αυξομείωση εξόδων : € **0,00**

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ & ΙΘΑΚΗΣ
ΠΑΝΑΓΗΣ ΔΡΑΚΟΥΛΟΓΚΩΝΑΣ**