**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

**ΤΜΗΜΑ Α: «ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟ ΟΧΗΜΑ (4Χ4) ΜΕ ΑΛΑΤΟΔΙΑΝΟΜΕΑ ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑΣ ΤΟΥΛΑΧΙΣΤΟΝ 500LT, ΕΜΠΡΟΣΘΙΑ ΛΕΠΙΔΑ ΑΠΟΧΙΟΝΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑΣ ΤΟΥΛΑΧΙΣΤΟΝ 500LT».**

**Γενικά**

Το όχημα θα είναι τύπου ημιφορτηγού, ελαφρού τύπου, διπλοκάμπινο, με κίνηση στους δυο άξονες (4Χ4), ικανό να κινείται με ευκολία εντός και εκτός δρόμου. Θα είναι γνωστού κατασκευαστή, διεθνούς και αναγνωρισμένου τύπου με εκτεταμένο δίκτυο εγκαταστάσεων για επισκευές και ανταλλακτικά.

Το μικτό βάρος του οχήματος θα είναι τουλάχιστον 3.000 Kg και μέγιστη ταχύτητα οχήματος τουλάχιστον 150Km/h.

Θα περιλαμβάνει:

α). Λεπίδα αποχιονισμού

β). Αλατοδιανομέα

γ). Πυροσβεστικό Σύστημα

**Αποκλίσεις**

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαράβατες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση + 10% της αναφερόμενης τιμής.

**α) ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟ ΟΧΗΜΑ**

**Πλαίσιο**

Το πλαίσιο του οχήματος θα είναι χαλύβδινο τύπου σκάλας υψηλής στρεπτικής ακαμψίας. Ο προσφερόμενος τύπος πλαισίου θα είναι κατασκευασμένος για την μεταφορά ωφέλιμου φορτίου τουλάχιστον 1.000 kg και θα παρέχει την δυνατότητα για άνετη και ασφαλή κίνηση εντός και εκτός οδοστρώματος σε δύσκολες συνθήκες λειτουργίας.

**Θάλαμος επιβατών**

Ο χώρος επιβατών (καμπίνα) θα είναι εξ’ ολοκλήρου χαλύβδινος. Θα φέρει 4 πόρτες, 2 σε κάθε πλευρά του οχήματος. Όλες οι πόρτες θα φέρουν κλειδαριές ασφαλείας και θα κλειδώνουν κεντρικά από τηλεχειριστήριο ή με κλειδί από την κλειδαριά της πόρτας του οδηγού ή του συνοδηγού. Επίσης οι θύρες θα φέρουν ηλεκτρικούς υαλοπίνακες ασφαλείας ανοιγόμενους προσφέροντας ευρύ οπτικό πεδίο προς όλες τις πλευρές και ηλεκτρομαγνητικές κλειδαριές (χωρίς τηλεχειρισμό). Επίσης η καμπίνα θα προσφέρει άριστη θερμική και ακουστική μόνωση και θα είναι εξοπλισμένη με εσωτερική επένδυση αρίστης ποιότητας παρέχοντας άνεση, ασφάλεια και ανθεκτικότητα.

Η καμπίνα στο εμπρός μέρος θα φέρει 2 ανεξάρτητα ρυθμιζόμενα καθίσματα (οδηγού - συνοδηγού). Στο πίσω μέρος θα υπάρχει ένα ενιαίο κάθισμα. Το όχημα παρέχει την δυνατότητα μεταφοράς τεσσάρων (4) επιβατών (συμπεριλαμβανομένου του οδηγού). Τα υλικά κατασκευής των καθισμάτων θα είναι υψηλής αντοχής και ποιότητας. Όλα τα καθίσματα θα παρέχουν απόλυτη άνεση και εργονομικές προδιαγραφές και θα είναι εξοπλισμένα με προσκέφαλα και ζώνες ασφαλείας.

Τα καθίσματα του οδηγού και του συνοδηγού θα είναι ρυθμιζόμενης θέσης (εμπρός-πίσω) και κλίσης πλάτης και φέρουν προσκέφαλα ρυθμιζόμενου ύψους. Προσκέφαλα και ζώνες ασφαλείας τριών σημείων για τον οδηγό και τον συνοδηγό. Ζώνες ασφαλείας τριών σημείων για τους πίσω επιβάτες. Οι εμπρόσθιες ζώνες θα είναι εφοδιασμένες με προεντατήρες οι οποίοι θα επενεργούν στα κλείστρα των ζωνών. Οι ζώνες ασφαλείας θα είναι σύμφωνα με την οδηγία 77/541 \* 2005/40. Η καμπίνα θα φέρει ένα στρεπτό αλεξήλιο σε κάθε πλευρά, υαλοκαθαριστήρες δυο ταχυτήτων και μιας διακοπτόμενης, όπως και συσκευή πλυσίματος αλεξήνεμου (εκτόξευσης νερού στο παρμπρίζ). Επίσης θα φέρει ένα (1) εσωτερικό τοποθετημένο στο κέντρο του αλεξήνεμου και δύο (2) εξωτερικά κάτοπτρα (καθρέπτες) εξωτερικά ρυθμιζόμενα (όχι ηλεκτρικά).

Η καμπίνα επιβατών θα διαθέτει 2 ηχεία στις εμπρόσθιες θύρες, χωρίς προεγκατάσταση για τις οπίσθιες. Θα φέρει επίσης πρόσθετα καλύμματα δαπέδου (πατάκια).

**Αερόσακοι – SRS**

Το όχημα θα φέρει σύγχρονο σύστημα SRS με αερόσακους οδηγού και συνοδηγού. Το σύστημα SRS θα ελέγχει παράλληλα και την ενεργοποίηση των προεντατήρων των ζωνών.

**Σύστημα θέρμανσης, αερισμού**

Το όχημα θα έχει σύστημα θέρμανσης, αερισμού και παροχής ψυχρού αέρα με σύγχρονο σύστημα air condition τα οποία εξασφαλίζουν στους επιβαίνοντες ιδανική και άνετη εσωτερική θερμοκρασία.

**Κιβωτάμαξα**

Η κιβωτάμαξα θα είναι μεταλλική ισχυρής κατασκευής ικανή για την μεταφορά ωφέλιμου φορτίου τουλάχιστον 1.000kg και θα είναι εξοπλισμένη με στηρίγματα πρόσδεσης του φορτίου. Η πόρτα στο πίσω μέρος της κιβωτάμαξας θα μπορεί να συγκρατείται οριζοντίως στο ύψος του δαπέδου με μεταλλικά στελέχη

**Διαστάσεις**

Οι διαστάσεις θα είναι τουλάχιστον:

|  |  |
| --- | --- |
| Ολικό μήκος | 5300 mm |
| Ολικό ύψος | 1800 mm |
| Ολικό πλάτος | 1800 mm |
| Μεταξόνιο | 3000 mm |
| Γωνία προσέγγισης (ο) | 31ο |
| Γωνία διαφυγής (ο) | 26ο |

**Διαστάσεις χώρου φόρτωσης**

Οι διαστάσεις θα είναι τουλάχιστον:

|  |  |
| --- | --- |
| Εσωτερικό μήκος καρότσας (κατώτερο σημείο) | 1.500 mm |
| Εσωτερικό πλάτος | 1.500 mm |
| Ύψος | 450 mm |

**Γωνίες – ελάχιστη απόσταση από το έδαφος**

Να δοθούν οι κάτωθι:

Γωνία κεκλιμένου

Εδαφική ανοχή

Γωνία φυγής

Γωνία προσέγγισης

**Κινητήρας**

Το όχημα θα είναι εξοπλισμένο με έναν υδρόψυκτο τετράχρονο τετρακύλινδρο πετρελαιοκινητήρα αμέσου ψεκασμού Direct Injection, τεχνολογίας Super Common Rail 16 βαλβίδων με 2 εκκεντροφόρους επί κεφαλής και συνολικού κυβισμού τουλάχιστον 1.995cc εξοπλισμένο με στροβιλοσυμπιεστή (TURBOCHARGER) μεταβλητής γεωμετρίας (VNT) και intercooler. Η μέγιστη ιπποδύναμη του κινητήρα θα είναι τουλάχιστον 150Hp και η ροπή του 400Nm τουλάχιστον.

Η απόδοση του κινητήρα θα αφορά την εργοστασιακή απόδοση, χωρίς επιπλέον μετατροπές. Ο κινητήρας του οχήματος θα είναι σύγχρονης αντιρρυπαντικής τεχνολογίας και θα πληροί τις σχετικές διατάξεις της κοινοτικής νομοθεσίας και τα σχετικά ευρωπαϊκά και διεθνή πρότυπα, στάθμης θορύβου και λοιπά χαρακτηριστικά.

Το σύστημα παροχής καυσίμου θα είναι εφοδιασμένο με κύρια και βοηθητική αντλία οι οποίες θα διατηρούν το σύστημα παροχής καυσίμου υπό πίεση. Το σύστημα αυτό, μαζί με τον σύγχρονο σχεδιασμό της νεροπαγίδας του φίλτρου καυσίμου και των σωληνώσεων θα αποτρέπουν τον κίνδυνο παγώματος του καυσίμου.

**Συμπλέκτης**

Θα φέρει συμπλέκτη μονόδισκο, ξηρού τύπου υδραυλικής επενέργειας.

**Κιβώτιο Ταχυτήτων**

Το όχημα θα είναι εφοδιασμένο με χειροκίνητο κιβώτιο ταχυτήτων τουλάχιστον πέντε (5) σχέσεων εμπροσθοπορείας (πλήρως συγχρονισμένες) και μία (1) σχέσης οπισθοπορείας. Όλες οι ταχύτητες εκτός της όπισθεν θα έχουν συστήματα συγχρονισμού. Ο μοχλός επιλογής των ταχυτήτων θα βρίσκεται στο μέσον του δαπέδου του θαλάμου οδήγησης (καμπίνας).

**Σύστημα Επιλογής 4x4 & Υποβιβασμού Σχέσεων**

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα περιλαμβάνει κιβώτιο υποβιβασμού 2 σχέσεων (Transfer Case) πλανητικού τύπου. Η επιλογή της σχέσεως υποβιβασμού θα γίνεται ηλεκτρικά από κουμπιά τα οποία βρίσκονται στο ταμπλό της καμπίνας οδήγησης.

**Διαφορικά**

Θα φέρει διπλό διαφορικό (4Χ4).

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα είναι εφοδιασμένο με βοηθητικό κιβώτιο (transfer case), το οποίο στην κατάσταση 4Χ4 και κατ’ επιλογή του χρήστη μέσο ηλεκτρονικού συστήματος θα δύναται να υποβιβάζει τις σχέσεις Το όχημα θα διαθέτει έτσι τη δυνατότητα αποσύμπλεξης του μηχανισμού μετάδοσης της κίνησης προς τον εμπρόσθιο.

Η επιλογή της μετάδοσης κίνησης από 4x2 σε 4x4 και της αντίστοιχης σχέσεως μετάδοσης θα γίνεται ηλεκτρονικά από τον χρήστη με κουμπιά τα οποία θα βρίσκονται στο ταμπλό της καμπίνας οδήγησης τα οποία θα ενεργοποιούν το κιβώτιο υποβιβασμού (Transfer Case) 2 σχέσεων (αργό - γρήγορο). Η αλλαγή της σχέσης από 4Χ2 σε 4Χ4 (μόνο γρήγορο) θα γίνεται και εν κινήσει μέχρι 100 KM/h.

**Ηλεκτρικό σύστημα**

Το ηλεκτρικό σύστημα του οχήματος θα είναι κατάλληλο για τη λειτουργία, κυκλοφορία και ασφαλή οδήγηση του αυτοκινήτου. H τάση του ηλεκτρικού κυκλώματος θα είναι 12V. Το όχημα θα είναι εξοπλισμένο με σύστημα μη εκκίνησης του κινητήρα (immobilizer) όταν δεν χρησιμοποιείται το εργοστασιακό κλειδί του οχήματος.

**Τροχοί / Ελαστικά**

Το όχημα θα φέρει μονούς χαλύβδινους τροχούς υψηλής αντοχής ίδιων διαστάσεων στον εμπρός και στον πίσω άξονα. Ένας πλήρης εφεδρικός τροχός, όμοιος με τους υπόλοιπους του οχήματος θα βρίσκεται τοποθετημένος σε ειδική βάση στο πίσω μέρος του οχήματος κάτω από τον χώρο φόρτωσης. Η θέση του δεν θα επηρεάζει τις απαιτήσεις διαστάσεων και επιδόσεων του οχήματος και θα επιτρέπει την αφαίρεση ή επανατοποθέτησή του από ένα άτομο. Στον εξοπλισμό του οχήματος θα περιλαμβάνεται γρύλλος και εργαλεία αλλαγής τροχού τα οποία θα διατίθενται από τον κατασκευαστή.

Τα ελαστικά θα είναι ακτινωτού τύπου (Radial), χωρίς αεροθαλάμους (tubeless), ημιτρακτερωτά σύμφωνα με ETRTO και την οδηγία 92/23 \* 2005/11 επί των οποίων θα αναγράφεται το χαρακτηριστικό έγκρισης (Ε). Το όχημα θα επιτρέπει την εύκολη και ασφαλή τοποθέτηση όλων των τύπων αντιολισθητικών αλυσίδων.

**Σύστημα Ανάρτησης**

Το σύστημα ανάρτησης του οχήματος θα είναι βαρέως τύπου και σχεδιασμένο για να μεταφέρει ωφέλιμο φορτίο 1.000kg τουλάχιστον.

Η εμπρόσθια ανάρτηση θα διαθέτει διπλά ψαλίδια.

Η οπίσθια ανάρτηση θα αποτελείται από φύλλα σούστας με αμορτισέρ διπλής ενέργειας.

**Σύστημα Διεύθυνσης**

Το σύστημα διεύθυνσης του οχήματος θα είναι αριστερής διάταξης σύμφωνο με την οδηγία 70/311 \* 1999/7 και θα φέρει υδραυλικά υποβοηθουμένη κρεμαγιέρα.

**Συστήματα πέδησης**

Το όχημα θα φέρει σύστημα πέδησης υδραυλικής επενέργειας με υποβοήθηση Servo και θα διαθέτει ηλεκτρονικό σύστημα αντιμπλοκαρίσματος των τροχών (σύστημα A.B.S.). Το κύριο σύστημα πέδησης θα επενεργεί σε όλους τους τροχούς του οχήματος. Οι μπροστινοί τροχοί θα φέρουν από ένα αεριζόμενο δισκόφρενο ενώ οι πίσω τροχοί θα φέρουν από ένα ταμπούρο ή δισκόφρενο.

Το βοηθητικό σύστημα πέδησης (πέδη στάθμευσης) θα επενεργεί μηχανικά στους οπίσθιους τροχούς του οχήματος.

**Ρυμούλκηση**

Το όχημα θα φέρει σύμφωνα με την οδηγία 77/389 \* 96/64 ένα άγκιστρο ρυμούλκησης στην εμπρόσθια πλευρά κατάλληλο για τη ρυμούλκησης του σε περίπτωση βλάβης.

**Παρελκόμενα**

Κάθε όχημα θα συνοδεύεται από μία πλήρη σειρά εργαλείων - παρελκόμενων αμέσου εξυπηρέτησης (γρύλος, εργαλεία αλλαγής τροχού, κ.λ.π.), τοποθετημένων σε ειδικό σάκο ή κιβώτιο. Όλα τα εργαλεία θα είναι ισχυρής κατασκευής, επιχρωμιωμένα ή να έχουν υποστεί αντιοξειδωτική προστασία και σκλήρυνση.

**Χρωματισμός**

Όλα τα μεταλλικά μέρη του οχήματος θα είναι κατάλληλα επεξεργασμένα για την προστασία τους από οξειδώσεις.

Να δοθεί πίνακας χρωματολογίου για το προσφερόμενο όχημα.

**Κατ’ ελάχιστον το ημιφορτηγό θα φέρει:**

|  |
| --- |
| ΕΞΩΤΕΡΙΚO - ΑΝΕΣΗ |
| Φωτιστικά σώματα με λειτουργία Follow-me-home |
| Αισθητήρες φώτων |
| Ηλεκτρικοί καθρέπτες |
| Θερμαινόμενοι καθρέπτες |
| Κλείδωμα με τηλεχειρισμό |
| Λαβή στη θύρα καρότσας |
| ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΑΝΕΣΗ |
| Αναλογικό ταχύμετρο |
| Τιμόνι ρυθμιζόμενο καθ' ύψος και τηλεσκοπικά |
| Ηλεκτρικό σύστημα διεύθυνσης (EPS) |
| Χειροκίνητος εσωτερικός καθρέπτης (ημέρα/νύχτα) |
| Air-condition |
| Εμπρός ηλεκτρικά παράθυρα |
| Πίσω ηλεκτρικά παράθυρα |
| Αυτόματη λειτουργία παραθύρου οδηγού |
| Λειτουργία αντι-μπλοκαρίσματος στο παράθυρο οδηγού |
| Φίλτρο UV στα παράθυρα |
| Πρίζα 12V |
| Μονόχρωμη οθόνη LCD πολλαπλών πληροφοριών |
| Διακόπτης τετρακίνησης͌ |
| Διακόπτες επιλογής οδήγησης Eco & Power |
| Cruise control |
| Χειριστήρια ηχοσυστήματος στο τιμόνι |
| Χειριστήρια Συστήματος Πολυμέσων στο τιμόνι |
| Χειριστήρια τηλεφώνου στο τιμόνι |
| Πλήκτρο φωνητικής αναγνώρισης στο τιμόνι |
| ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΟΛΥΜΕΣΩΝ |
| Ηχοσύστημα Ράδιο/CD με δυνατότητα MP3 και WMA |
| 4 ηχεία |
| Θύρες σύνδεσης Aux-in & USB |
| Σύστημα Bluetooth hands-free |
| ΑΣΦΑΛΕΙΑ |
| ABS με Κατανομή Πέδησης EBD |
| Σύστημα Υποβοήθησης Πέδησης (BA) |
| Φώτα Πέδησης Άμεσης Ανάγκης (EBS) |
| Πίσω φως Πέδησης τύπου LED |
| Πίσω φώτα τύπου λαμπτήρα |
| Εμπρός προβολείς αλογόνου τύπου reflector |
| Φώτα ημέρας τύπου λαμπτήρα |
| Χειροκίνητη ρύθμιση ύψους εμπρός φώτων |
| Προβολείς ομίχλης εμπρός |
| Ενσωματωμένα φλας στους καθρέπτες |
| Cruise Control |
| Σύστημα Αποφυγής Πρόσκρουσης με ανίχνευση πεζών |
| Σύστημα Ειδοποίησης Αλλαγής Λωρίδας με ανίχνευση κόπωσης οδηγού |
| Σύστημα Ελέγχου Ευστάθειας οχήματος (VSC) |
| Σύστημα Ελέγχου Ταλάντωσης κατά τη ρυμούλκηση (TSC) |
| Σύστημα Ενεργού Ελέγχου Πρόσφυσης (A-TRC) |
| Σύστημα Υποβοήθησης Εκκίνησης σε Ανηφόρα (HAC) |
| Immobiliser |
| Αερόσακοι SRS - 7 αερόσακοι |
| Υπενθύμιση πρόσδεσης εμπρός ζωνών ασφαλείας |
| Υπενθύμιση πρόσδεσης πίσω ζωνών ασφαλείας |
| Προεντατήρες και ρυθμιστές έντασης |
| Δυνατότητα απενεργοποίησης αερόσακου συνοδηγού |
| Σύστημα πρόσδεσης παιδικών καθισμάτων ISOFIX |
| Καθίσματα οδηγού - συνοδηγού με τεχνολογία μείωσης τραυματισμού αυχένα WIL |
| Πίσω προσκέφαλα (3) |
| ΕΠΙΔΟΣΕΙΣ, ΜΕΤΑΦΟΡΑ & ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ |
| Άνετη ανάρτηση |
| Σύστημα Ελέγχου Ευστάθειας σε επικλινές έδαφος |
| Κλείδωμα πίσω διαφορικού |
| Λειτουργία θέρμανσης και ανάφλεξης κινητήρα |
| Εσωτερικοί γάντζοι καρότσας |
| Αποθαμβωτής πίσω παρμπρίζ |
| Εμπρός και πίσω λασπωτήρες |

**Ποιότητα - Καταλληλότητα - Τεχνική Υποστήριξη**

Με την προσφορά να κατατεθεί:

* Υπεύθυνη Δήλωση προσκόμισης κατά την παράδοση Έγκρισης Τύπου προκειμένου να είναι εφικτή η ταξινόμηση του οχήματος σύμφωνα με τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις.
* Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον 2 έτη για το πλήρες όχημα (η εγγύηση να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του Αγοραστή, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό).
* Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης αντισκωριακής προστασίας τουλάχιστον 3 έτη.
* Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για 10 έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 10 ημέρες.
* Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός δύο (2) εργασίμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών.
* Να κατατεθεί άδεια λειτουργίας του συνεργείου συντήρησης στην Ελλάδα.

**β) ΛΕΠΙΔΑ ΑΠΟΧΙΟΝΙΣΜΟΥ**

Η λεπίδα αποχιονισμού πρέπει να είναι ταχείας προσαρμογής στο εμπρόσθιο μέρος του οχήματος και να στηρίζεται επί ειδικών βάσεων οι οποίες θα είναι σταθερά προσαρμοσμένες στο όχημα. Οι βάσεις προσαρμογής της λεπίδας δεν πρέπει να εξέχουν από το όχημα.

Η λεπίδα θα είναι κατασκευασμένη από ανοξείδωτο χάλυβα και πρέπει να είναι χαμηλού βάρους και οπωσδήποτε όχι μεγαλύτερο από 150 kg.

Για τον αποτελεσματικό αποχιονισμό και ταυτόχρονα την προστασία του οδοστρώματος η λεπίδα θα είναι εξοπλισμένη με ακρολέπιδα και δυνατότητα ανάκλησης με την βοήθεια ελαστικών συνδέσμων.

Το μήκος της θα είναι τουλάχιστον 2100 mm και το ύψος τουλάχιστον 50 cm έτσι ώστε το πλάτος εργασίας με κεκλιμένη την λεπίδα να είναι τουλάχιστον 1800 mm.

Θα διαθέτει ηλεκτροϋδραυλική μονάδα με την οποία θα εκτελεί τέσσερις κινήσεις (ανάβαση - κατάβαση, περιστροφή δεξιά - αριστερά). Η μονάδα θα παίρνει κίνηση από το όχημα και θα διαθέτει ειδικό ασύρματο τηλεχειριστήριο. Επίσης θα έχει την δυνατότητα λειτουργίας με απελευθέρωση πίεσης επί του εδάφους για καλύτερο αποχιονισμό. Προκειμένου να υπάρχει επαρκής φωτισμός για νυχτερινή εργασία η λεπίδα θα είναι εξοπλισμένη με πρόσθετο φωτισμό τοποθετημένος σε κατάλληλο ύψος ώστε να μην εμποδίζει τη θέα, αλλά ταυτόχρονα να προσφέρει επαρκή φωτισμό.

Με την προσφορά να κατατεθεί:

* Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον 2 έτη.
* Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για 5 έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 10 ημέρες.

**γ) ΑΛΑΤΟΔΙΑΝΟΜΕΑΣ**

Ο αλατοδιανομέας θα είναι κατάλληλος για τοποθέτηση στο οπίσθιο μέρος ημιφορτηγού pickup, επί της κιβωτάμαξας και θα έχει χωρητικότητα τουλάχιστον 500 λίτρων. Θα είναι κατασκευασμένος από ανοξείδωτο χάλυβα έτσι ώστε να επιτυγχάνεται η καλύτερη αναλογία βάρους και αντοχής. Το βάρος του αλατοδιανομέα (άδειος) σε κατάσταση λειτουργίας δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερο από 150 kg.

Με την προσφορά να κατατεθεί:

* Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον 2 έτη.
* Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για 5 έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 10 ημέρες.

**δ) ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ.**

Το πυροσβεστικό συγκρότημα θα πρέπει:

Να είναι κατάλληλο για άμεσης παρέμβασης πυρόσβεση, άντληση υδάτων, πότισμα πρασίνου και πλύσιμο κοινοχρήστων χώρων, κατά περίπτωση.

Να διαθέτει μία δεξαμενή νερού, χωρητικότητας τουλάχιστον 500 λίτρων, με διατάξεις κατάλληλες, τόσο για την τροφοδοσία, όσο και την εκκένωσή της.

Να φέρει συγκρότημα εκτόξευσης ύδατος, αποτελούμενο από ανεξάρτητο βοηθητικό κινητήρα εργασίας, (ώστε η πυροσβεστική μονάδα να λειτουργεί αυτόνομα και σε περίπτωση που βρίσκεται εκτός οχήματος), και κατάλληλου τύπου αντλία για πυρόσβεση.

Το βάρος του πυροσβεστικού συστήματος, χωρίς να υπολογίζεται το βάρος του νερού πυρόσβεσης, δεν θα πρέπει να ξεπερνά τα 200kg. Ο προσφερόμενος εξοπλισμός θα πρέπει να είναι γνωστού οίκου, συμπαγής, καινούργιος, αμεταχείριστος και τελευταίας τεχνολογίας, απολύτως συμβατός με τον τυποποιημένο εξοπλισμό της Πυροσβεστικής Υπηρεσίας, με τη διασφάλιση αξιόπιστης τεχνικής υποστήριξης και ικανού αποθέματος ανταλλακτικών στην ελληνική αγορά. Επίσης θα πρέπει να αντέχει σε εξωτερικές συνθήκες περιβάλλοντος (θερμοκρασίες μεταξύ -5oC και +50oC) καθώς και σε ισχυρές μηχανικές καταπονήσεις.

Με την προσφορά να κατατεθεί:

* Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον 2 έτη.
* Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για 5 έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 10 ημέρες.

**ΔΕΙΓΜΑ**

Προκειμένου να διαπιστωθούν και να αξιολογηθούν πληρέστερα όλα τα λειτουργικά και τεχνικά στοιχεία κάθε προσφερόμενου είδους καθώς και η συμμόρφωσή του προς τις τεχνικές προδιαγραφές, πρέπει, εφόσον απαιτηθεί από την Αναθέτουσα Αρχή, εντός δέκα (10) ημερών από την έγγραφη ειδοποίησή τους οι διαγωνιζόμενοι θα πρέπει να επιδείξουν ίδιο ή όμοιο δείγμα του προσφερόμενου είδους σε τόπο που θα υποδείξουν. Να υποβληθεί σχετική υπεύθυνη δήλωση.

**ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ**

Ο προμηθευτής οφείλει να καταθέσει πρόγραμμα εκπαίδευσης των εργατών, χειριστών του αγοραστή για το χειρισμό και συντήρηση του προσφερόμενου εξοπλισμού. Να κατατεθεί αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης (πρόγραμμα εκπαίδευσης προσωπικού, αριθμός εκπαιδευτών, χρησιμοποιούμενα εγχειρίδια και άλλα εποπτικά μέσα κ.λπ.).

**ΠΑΡΑΔΟΣΗ ΟΧΗΜΑΤΩΝ**

Η τελική παράδοση του οχήματος θα γίνει σε τόπο που θα υποδείξει ο Αγοραστής, με τα έξοδα να βαρύνουν τον Προμηθευτή. Το όχημα θα παραδοθεί με όλες τις απαραίτητες εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση των πινακίδων.

Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από έξι (6) μήνες. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση.

**ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Στην τεχνική προσφορά να περιλαμβάνονται πλήρη τεχνικά στοιχεία και περιγραφές του προσφερόμενου εξοπλισμού, σχεδιαγράμματα ή σχέδια από τα οποία να προκύπτουν σαφώς τα τεχνικά στοιχεία και οι δυνατότητες των προσφερόμενων οχημάτων.

Ο Προμηθευτής αναλαμβάνει την ευθύνη να προβεί σε οποιαδήποτε συμπλήρωση, ενίσχυση ή και τροποποίηση που θα απαιτηθεί από τον τεχνικό έλεγχο οχημάτων από αρμόδια υπηρεσία του Υπουργείου Μεταφορών κατά την έκδοση της άδειας κυκλοφορίας του οχήματος.

θα ληφθούν θετικά υπόψη οι μικρότερες λειτουργικές ενεργειακές και περιβαλλοντικές επιπτώσεις των εκπομπών CO2,NOx NMHC και εκπομπών αιωρούμενων σωματιδίων.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΝΑΘΕΣΗΣ** | | | | |
| **Α/Α** | | **ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ** | **ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ** | **ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ (%)** |
| 1 | | Πλαίσιο | 100-120 | 5,00 |
| 2 | | Θάλαμος επιβατών | 100-120 | 5,00 |
| 3 | | Κιβωτάμαξα | 100-120 | 5,00 |
| 4 | | Κινητήρας | 100-120 | 6,00 |
| 5 | | Ηλεκτρικό σύστημα | 100-120 | 5,00 |
| 6 | | Τροχοί / Ελαστικά | 100-120 | 6,00 |
| 7 | | Σύστημα Ανάρτησης. | 100-120 | 6,00 |
| 8 | | Σύστημα Διεύθυνσης | 100-120 | 6,00 |
| 9 | | Συστήματα πέδησης | 100-120 | 6,00 |
| 10 | | Εκπαίδευση προσωπικού | 100-120 | 5,00 |
| 11 | | Εγγύηση καλής λειτουργίας - αντισκωριακή προστασία οχήματος | 100-120 | 6,00 |
| 12 | | Εξυπηρέτηση μετά την πώληση - Τεχνική υποστήριξη- Χρόνος παράδοσης ζητούμενων ανταλλακτικών – Χρόνος ανταπόκρισης συνεργείου – Χρόνος αποκατάστασης (για όχημα) | 100-120 | 6,00 |
| 13 | | Εγγύηση καλής λειτουργίας λεπίδας αποχιονισμού | 100-120 | 5,00 |
| 14 | | Εξυπηρέτηση μετά την πώληση - Χρόνος παράδοσης ζητούμενων ανταλλακτικών λεπίδας αποχιονισμού | 100-120 | 6,00 |
| 15 | | Εγγύηση καλής λειτουργίας αλατοδιανομέα | 100-120 | 5,00 |
| 16 | | Εξυπηρέτηση μετά την πώληση - Χρόνος παράδοσης ζητούμενων ανταλλακτικών αλατοδιανομέα | 100-120 | 6,00 |
| 17 | | Εγγύηση καλής λειτουργίας πυροσβεστικού συγκροτήματος | 100-120 | 5,00 |
| 18 | | Εξυπηρέτηση μετά την πώληση - Χρόνος παράδοσης ζητούμενων ανταλλακτικών πυροσβεστικού συγκροτήματος | 100-120 | 6,00 |
|  |  | | ΣΥΝΟΛΟ | 100,00 |

Η βαθμολογία κάθε κριτηρίου αξιολόγησης κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς. Η βαθμολογία είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που ικανοποιούνται ακριβώς όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών. Η βαθμολογία αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές.

Η συνολική βαθμολογία κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς και προκύπτει από τον τύπο:

U=σ1.Κ1+σ2.Κ2+………..+σν.Κν (τύπος 1)

όπου: «σν» είναι ο συντελεστής βαρύτητας του κριτηρίου ανάθεσης Κν και ισχύει

σ1+σ2+..σν=1 (100%) (τύπος 2)

Η οικονομική προσφορά (Ο.Π.) και η συνολική ως άνω βαθμολογία U προσδιορίζουν την ανηγμένη προσφορά, από τον τύπο:

***λ = Ο.Π.***

***U***

Συμφερότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο σύγκρισης λ.

**ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ**

| **Α/Α** | **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** | **ΑΠΑΙΤΗΣΗ** | **ΑΠΑΝΤΗΣΗ** | **ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Γενικά  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 2 | Πλαίσιο  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 3 | Θάλαμος επιβατών  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 4 | Κιβωτάμαξα - καρότσα  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 5 | Κινητήρας  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 6 | Ηλεκτρικό σύστημα  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 7 | Τροχοί / Ελαστικά  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 8 | Σύστημα Ανάρτησης  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 9 | Σύστημα Διεύθυνσης  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 10 | Συστήματα πέδησης  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 11 | Χρωματισμός  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 12 | Λειτουργικότητα, αποδοτικότητα και ασφάλεια  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 13 | Ποιότητα, καταλληλότητα και αξιοπιστία  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 14 | Τεχνική υποστήριξη, εμπειρία και ειδίκευση  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 15 | Εκπαίδευση προσωπικού  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 16 | Παράδοση οχημάτων  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 17 | Συμπληρωματικά στοιχεία της τεχνικής προσφοράς  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 18 | Αλατοδιανομέας  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 19 | Λεπίδα αποχιονισμού  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 20 | Πυροσβεστικό συγκρότημα  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |

Οι απαντήσεις στις ανωτέρω τεχνικές απαιτήσεις να είναι κατά προτίμηση αναλυτικές και επεξηγηματικές.

**ΤΜΗΜΑ Β: «ΥΔΡΟΦΟΡΟ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟ ΟΧΗΜΑ 600lt»**

Με το αυτόνομο υδροφόρο συγκρότημα και τα παρελκόμενα αυτού, θα μπορούν να εκτελούνται εργασίες πυρόσβεσης.

**Γενικά**

Το όχημα θα είναι τύπου ημιφορτηγού, ελαφρού τύπου, διπλοκάμπινο, με κίνηση στους δυο άξονες (4Χ4), ικανό να κινείται με ευκολία εντός και εκτός δρόμου. Θα είναι γνωστού κατασκευαστή, διεθνούς και αναγνωρισμένου τύπου με εκτεταμένο δίκτυο εγκαταστάσεων για επισκευές και ανταλλακτικά.

Το μικτό βάρος του οχήματος θα είναι τουλάχιστον 3.000 Kg και μέγιστη ταχύτητα οχήματος τουλάχιστον 150Km/h.

**Αποκλίσεις**

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαράβατες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση + 10% της αναφερόμενης τιμής.

**α) ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟ ΟΧΗΜΑ**

**Πλαίσιο**

Το πλαίσιο του οχήματος θα είναι χαλύβδινο τύπου σκάλας υψηλής στρεπτικής ακαμψίας. Ο προσφερόμενος τύπος πλαισίου θα είναι κατασκευασμένος για την μεταφορά ωφέλιμου φορτίου τουλάχιστον 1.000 kg και θα παρέχει την δυνατότητα για άνετη και ασφαλή κίνηση εντός και εκτός οδοστρώματος σε δύσκολες συνθήκες λειτουργίας.

**Θάλαμος επιβατών**

Ο χώρος επιβατών (καμπίνα) θα είναι εξ’ ολοκλήρου χαλύβδινος. Θα φέρει 4 πόρτες, 2 σε κάθε πλευρά του οχήματος. Όλες οι πόρτες θα φέρουν κλειδαριές ασφαλείας και θα κλειδώνουν κεντρικά από τηλεχειριστήριο ή με κλειδί από την κλειδαριά της πόρτας του οδηγού ή του συνοδηγού. Επίσης οι θύρες θα φέρουν ηλεκτρικούς υαλοπίνακες ασφαλείας ανοιγόμενους προσφέροντας ευρύ οπτικό πεδίο προς όλες τις πλευρές και ηλεκτρομαγνητικές κλειδαριές (χωρίς τηλεχειρισμό). Επίσης η καμπίνα θα προσφέρει άριστη θερμική και ακουστική μόνωση και θα είναι εξοπλισμένη με εσωτερική επένδυση αρίστης ποιότητας παρέχοντας άνεση, ασφάλεια και ανθεκτικότητα.

Η καμπίνα στο εμπρός μέρος θα φέρει 2 ανεξάρτητα ρυθμιζόμενα καθίσματα (οδηγού - συνοδηγού). Στο πίσω μέρος θα υπάρχει ένα ενιαίο κάθισμα. Το όχημα παρέχει την δυνατότητα μεταφοράς τουλάχιστον τεσσάρων (4) επιβατών (συμπεριλαμβανομένου του οδηγού). Τα υλικά κατασκευής των καθισμάτων θα είναι υψηλής αντοχής και ποιότητας. Όλα τα καθίσματα θα παρέχουν απόλυτη άνεση και εργονομικές προδιαγραφές και θα είναι εξοπλισμένα με προσκέφαλα και ζώνες ασφαλείας.

Τα καθίσματα του οδηγού και του συνοδηγού θα είναι ρυθμιζόμενης θέσης (εμπρός-πίσω) και κλίσης πλάτης και φέρουν προσκέφαλα ρυθμιζόμενου ύψους. Προσκέφαλα και ζώνες ασφαλείας τριών σημείων για τον οδηγό και τον συνοδηγό. Ζώνες ασφαλείας τριών σημείων για τους πίσω επιβάτες. Οι εμπρόσθιες ζώνες θα είναι εφοδιασμένες με προεντατήρες οι οποίοι θα επενεργούν στα κλείστρα των ζωνών. Οι ζώνες ασφαλείας θα είναι σύμφωνα με την οδηγία 77/541 \* 2005/40. Η καμπίνα θα φέρει ένα στρεπτό αλεξήλιο σε κάθε πλευρά, υαλοκαθαριστήρες δυο ταχυτήτων και μιας διακοπτόμενης, όπως και συσκευή πλυσίματος αλεξήνεμου (εκτόξευσης νερού στο παρμπρίζ). Επίσης θα φέρει ένα (1) εσωτερικό τοποθετημένο στο κέντρο του αλεξήνεμου και δύο (2) εξωτερικά κάτοπτρα (καθρέπτες) εξωτερικά ρυθμιζόμενα (όχι ηλεκτρικά).

Η καμπίνα επιβατών θα διαθέτει 2 ηχεία στις εμπρόσθιες θύρες, χωρίς προεγκατάσταση για τις οπίσθιες. Θα φέρει επίσης πρόσθετα καλύμματα δαπέδου (πατάκια).

**Αερόσακοι – SRS**

Το όχημα θα φέρει σύγχρονο σύστημα SRS με αερόσακους οδηγού και συνοδηγού. Το σύστημα SRS θα ελέγχει παράλληλα και την ενεργοποίηση των προεντατήρων των ζωνών.

**Σύστημα θέρμανσης, αερισμού**

Το όχημα θα έχει σύστημα θέρμανσης, αερισμού και παροχής ψυχρού αέρα με σύγχρονο σύστημα air condition τα οποία εξασφαλίζουν στους επιβαίνοντες ιδανική και άνετη εσωτερική θερμοκρασία.

**Κιβωτάμαξα**

Η κιβωτάμαξα θα είναι μεταλλική ισχυρής κατασκευής ικανή για την μεταφορά ωφέλιμου φορτίου τουλάχιστον 1.000kg και θα είναι εξοπλισμένη με στηρίγματα πρόσδεσης του φορτίου. Η πόρτα στο πίσω μέρος της κιβωτάμαξας θα μπορεί να συγκρατείται οριζοντίως στο ύψος του δαπέδου με μεταλλικά στελέχη

**Διαστάσεις**

Οι διαστάσεις θα είναι τουλάχιστον:

|  |  |
| --- | --- |
| Ολικό μήκος | 5300 mm |
| Ολικό ύψος | 1800 mm |
| Ολικό πλάτος | 1800 mm |
| Μεταξόνιο | 3000 mm |
| Γωνία προσέγγισης (ο) | 31ο |
| Γωνία διαφυγής (ο) | 26ο |

**Διαστάσεις χώρου φόρτωσης**

Οι διαστάσεις θα είναι ενδεικτικά:

|  |  |
| --- | --- |
| Εσωτερικό μήκος καρότσας (κατώτερο σημείο) | 1.500 mm |
| Εσωτερικό πλάτος | 1.500 mm |
| Ύψος | 450 mm |

**Γωνίες – ελάχιστη απόσταση από το έδαφος**

Να δοθούν οι κάτωθι:

Γωνία κεκλιμένου

Εδαφική ανοχή

Γωνία φυγής

Γωνία προσέγγισης

**Κινητήρας**

Το όχημα θα είναι εξοπλισμένο με έναν υδρόψυκτο τετράχρονο τετρακύλινδρο πετρελαιοκινητήρα αμέσου ψεκασμού Direct Injection, τεχνολογίας Super Common Rail 16 βαλβίδων με 2 εκκεντροφόρους επί κεφαλής και συνολικού κυβισμού τουλάχιστον 1.995cc εξοπλισμένο με στροβιλοσυμπιεστή (TURBOCHARGER) μεταβλητής γεωμετρίας (VNT) και intercooler. Η μέγιστη ιπποδύναμη του κινητήρα θα είναι τουλάχιστον 150Hp και η ροπή του 400Nm τουλάχιστον.

Η απόδοση του κινητήρα θα αφορά την εργοστασιακή απόδοση, χωρίς επιπλέον μετατροπές. Ο κινητήρας του οχήματος θα είναι σύγχρονης αντιρρυπαντικής τεχνολογίας και θα πληροί τις σχετικές διατάξεις της κοινοτικής νομοθεσίας και τα σχετικά ευρωπαϊκά και διεθνή πρότυπα, στάθμης θορύβου και λοιπά χαρακτηριστικά.

Το σύστημα παροχής καυσίμου θα είναι εφοδιασμένο με κύρια και βοηθητική αντλία οι οποίες θα διατηρούν το σύστημα παροχής καυσίμου υπό πίεση. Το σύστημα αυτό, μαζί με τον σύγχρονο σχεδιασμό της νεροπαγίδας του φίλτρου καυσίμου και των σωληνώσεων θα αποτρέπουν τον κίνδυνο παγώματος του καυσίμου.

**Συμπλέκτης**

Θα φέρει συμπλέκτη μονόδισκο, ξηρού τύπου υδραυλικής επενέργειας.

**Κιβώτιο Ταχυτήτων**

Το όχημα θα είναι εφοδιασμένο με χειροκίνητο κιβώτιο ταχυτήτων τουλάχιστον πέντε (5) σχέσεων εμπροσθοπορείας (πλήρως συγχρονισμένες) και μία (1) σχέσης οπισθοπορείας. Όλες οι ταχύτητες εκτός της όπισθεν θα έχουν συστήματα συγχρονισμού. Ο μοχλός επιλογής των ταχυτήτων θα βρίσκεται στο μέσον του δαπέδου του θαλάμου οδήγησης (καμπίνας).

**Σύστημα Επιλογής 4x4 & Υποβιβασμού Σχέσεων**

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα περιλαμβάνει κιβώτιο υποβιβασμού 2 σχέσεων (Transfer Case) πλανητικού τύπου. Η επιλογή της σχέσεως υποβιβασμού θα γίνεται ηλεκτρικά από κουμπιά τα οποία βρίσκονται στο ταμπλό της καμπίνας οδήγησης.

**Διαφορικά**

Θα φέρει διπλό διαφορικό (4Χ4).

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα είναι εφοδιασμένο με βοηθητικό κιβώτιο (transfer case), το οποίο στην κατάσταση 4Χ4 και κατ’ επιλογή του χρήστη μέσο ηλεκτρονικού συστήματος θα δύναται να υποβιβάζει τις σχέσεις Το όχημα θα διαθέτει έτσι τη δυνατότητα αποσύμπλεξης του μηχανισμού μετάδοσης της κίνησης προς τον εμπρόσθιο.

Η επιλογή της μετάδοσης κίνησης από 4x2 σε 4x4 και της αντίστοιχης σχέσεως μετάδοσης θα γίνεται ηλεκτρονικά από τον χρήστη με κουμπιά τα οποία θα βρίσκονται στο ταμπλό της καμπίνας οδήγησης τα οποία θα ενεργοποιούν το κιβώτιο υποβιβασμού (Transfer Case) 2 σχέσεων (αργό - γρήγορο). Η αλλαγή της σχέσης από 4Χ2 σε 4Χ4 (μόνο γρήγορο) θα γίνεται και εν κινήσει μέχρι 100 KM/h.

**Ηλεκτρικό σύστημα**

Το ηλεκτρικό σύστημα του οχήματος θα είναι κατάλληλο για τη λειτουργία, κυκλοφορία και ασφαλή οδήγηση του αυτοκινήτου. H τάση του ηλεκτρικού κυκλώματος θα είναι 12V. Το όχημα θα είναι εξοπλισμένο με σύστημα μη εκκίνησης του κινητήρα (immobilizer) όταν δεν χρησιμοποιείται το εργοστασιακό κλειδί του οχήματος.

**Τροχοί / Ελαστικά**

Το όχημα θα φέρει μονούς χαλύβδινους τροχούς υψηλής αντοχής ίδιων διαστάσεων στον εμπρός και στον πίσω άξονα. Ένας πλήρης εφεδρικός τροχός, όμοιος με τους υπόλοιπους του οχήματος θα βρίσκεται τοποθετημένος σε ειδική βάση στο πίσω μέρος του οχήματος κάτω από τον χώρο φόρτωσης. Η θέση του δεν θα επηρεάζει τις απαιτήσεις διαστάσεων και επιδόσεων του οχήματος και θα επιτρέπει την αφαίρεση ή επανατοποθέτησή του από ένα άτομο. Στον εξοπλισμό του οχήματος θα περιλαμβάνεται γρύλλος και εργαλεία αλλαγής τροχού τα οποία θα διατίθενται από τον κατασκευαστή.

Τα ελαστικά θα είναι ακτινωτού τύπου (Radial), χωρίς αεροθαλάμους (tubeless), ημιτρακτερωτά σύμφωνα με ETRTO και την οδηγία 92/23 \* 2005/11 επί των οποίων θα αναγράφεται το χαρακτηριστικό έγκρισης (Ε). Το όχημα θα επιτρέπει την εύκολη και ασφαλή τοποθέτηση όλων των τύπων αντιολισθητικών αλυσίδων.

**Σύστημα Ανάρτησης**

Το σύστημα ανάρτησης του οχήματος θα είναι βαρέως τύπου και σχεδιασμένο για να μεταφέρει ωφέλιμο φορτίο 1.000kg τουλάχιστον.

Η εμπρόσθια ανάρτηση θα διαθέτει διπλά ψαλίδια.

Η οπίσθια ανάρτηση θα αποτελείται από φύλλα σούστας με αμορτισέρ διπλής ενέργειας.

**Σύστημα Διεύθυνσης**

Το σύστημα διεύθυνσης του οχήματος θα είναι αριστερής διάταξης σύμφωνο με την οδηγία 70/311 \* 1999/7 και θα φέρει υδραυλικά υποβοηθουμένη κρεμαγιέρα.

**Συστήματα πέδησης**

Το όχημα θα φέρει σύστημα πέδησης υδραυλικής επενέργειας με υποβοήθηση Servo και θα διαθέτει ηλεκτρονικό σύστημα αντιμπλοκαρίσματος των τροχών (σύστημα A.B.S.). Το κύριο σύστημα πέδησης θα επενεργεί σε όλους τους τροχούς του οχήματος. Οι μπροστινοί τροχοί θα φέρουν από ένα αεριζόμενο δισκόφρενο ενώ οι πίσω τροχοί θα φέρουν από ένα ταμπούρο ή δισκόφρενο.

Το βοηθητικό σύστημα πέδησης (πέδη στάθμευσης) θα επενεργεί μηχανικά στους οπίσθιους τροχούς του οχήματος.

**Ρυμούλκηση**

Το όχημα θα φέρει σύμφωνα με την οδηγία 77/389 \* 96/64 ένα άγκιστρο ρυμούλκησης στην εμπρόσθια πλευρά κατάλληλο για τη ρυμούλκησης του σε περίπτωση βλάβης.

**Παρελκόμενα**

Κάθε όχημα θα συνοδεύεται από μία πλήρη σειρά εργαλείων - παρελκόμενων αμέσου εξυπηρέτησης (γρύλος, εργαλεία αλλαγής τροχού, κ.λ.π.), τοποθετημένων σε ειδικό σάκο ή κιβώτιο. Όλα τα εργαλεία θα είναι ισχυρής κατασκευής, επιχρωμιωμένα ή να έχουν υποστεί αντιοξειδωτική προστασία και σκλήρυνση.

**Χρωματισμός**

Όλα τα μεταλλικά μέρη του οχήματος θα είναι κατάλληλα επεξεργασμένα για την προστασία τους από οξειδώσεις.

Να δοθεί πίνακας χρωματολογίου για το προσφερόμενο όχημα.

**Κατ’ ελάχιστον το ημιφορτηγό θα φέρει:**

|  |
| --- |
| ΕΞΩΤΕΡΙΚO - ΑΝΕΣΗ |
| Φωτιστικά σώματα με λειτουργία Follow-me-home |
| Αισθητήρες φώτων |
| Ηλεκτρικοί καθρέπτες |
| Θερμαινόμενοι καθρέπτες |
| Κλείδωμα με τηλεχειρισμό |
| Λαβή στη θύρα καρότσας |
| ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΑΝΕΣΗ |
| Αναλογικό ταχύμετρο |
| Τιμόνι ρυθμιζόμενο καθ' ύψος και τηλεσκοπικά |
| Ηλεκτρικό σύστημα διεύθυνσης (EPS) |
| Χειροκίνητος εσωτερικός καθρέπτης (ημέρα/νύχτα) |
| Air-condition |
| Εμπρός ηλεκτρικά παράθυρα |
| Πίσω ηλεκτρικά παράθυρα |
| Αυτόματη λειτουργία παραθύρου οδηγού |
| Λειτουργία αντι-μπλοκαρίσματος στο παράθυρο οδηγού |
| Φίλτρο UV στα παράθυρα |
| Πρίζα 12V |
| Μονόχρωμη οθόνη LCD πολλαπλών πληροφοριών |
| Διακόπτης τετρακίνησης͌ |
| Διακόπτες επιλογής οδήγησης Eco & Power |
| Cruise control |
| Χειριστήρια ηχοσυστήματος στο τιμόνι |
| Χειριστήρια Συστήματος Πολυμέσων στο τιμόνι |
| Χειριστήρια τηλεφώνου στο τιμόνι |
| Πλήκτρο φωνητικής αναγνώρισης στο τιμόνι |
| ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΟΛΥΜΕΣΩΝ |
| Ηχοσύστημα Ράδιο/CD με δυνατότητα MP3 και WMA |
| 4 ηχεία |
| Θύρες σύνδεσης Aux-in & USB |
| Σύστημα Bluetooth hands-free |
| ΑΣΦΑΛΕΙΑ |
| ABS με Κατανομή Πέδησης EBD |
| Σύστημα Υποβοήθησης Πέδησης (BA) |
| Φώτα Πέδησης Άμεσης Ανάγκης (EBS) |
| Πίσω φως Πέδησης τύπου LED |
| Πίσω φώτα τύπου λαμπτήρα |
| Εμπρός προβολείς αλογόνου τύπου reflector |
| Φώτα ημέρας τύπου λαμπτήρα |
| Χειροκίνητη ρύθμιση ύψους εμπρός φώτων |
| Προβολείς ομίχλης εμπρός |
| Ενσωματωμένα φλας στους καθρέπτες |
| Cruise Control |
| Σύστημα Αποφυγής Πρόσκρουσης με ανίχνευση πεζών |
| Σύστημα Ειδοποίησης Αλλαγής Λωρίδας με ανίχνευση κόπωσης οδηγού |
| Σύστημα Ελέγχου Ευστάθειας οχήματος (VSC) |
| Σύστημα Ελέγχου Ταλάντωσης κατά τη ρυμούλκηση (TSC) |
| Σύστημα Ενεργού Ελέγχου Πρόσφυσης (A-TRC) |
| Σύστημα Υποβοήθησης Εκκίνησης σε Ανηφόρα (HAC) |
| Immobiliser |
| Αερόσακοι SRS - 7 αερόσακοι |
| Υπενθύμιση πρόσδεσης εμπρός ζωνών ασφαλείας |
| Υπενθύμιση πρόσδεσης πίσω ζωνών ασφαλείας |
| Προεντατήρες και ρυθμιστές έντασης |
| Δυνατότητα απενεργοποίησης αερόσακου συνοδηγού |
| Σύστημα πρόσδεσης παιδικών καθισμάτων ISOFIX |
| Καθίσματα οδηγού - συνοδηγού με τεχνολογία μείωσης τραυματισμού αυχένα WIL |
| Πίσω προσκέφαλα (3) |
| ΕΠΙΔΟΣΕΙΣ, ΜΕΤΑΦΟΡΑ & ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ |
| Άνετη ανάρτηση |
| Σύστημα Ελέγχου Ευστάθειας σε επικλινές έδαφος |
| Κλείδωμα πίσω διαφορικού |
| Λειτουργία θέρμανσης και ανάφλεξης κινητήρα |
| Εσωτερικοί γάντζοι καρότσας |
| Αποθαμβωτής πίσω παρμπρίζ |
| Εμπρός και πίσω λασπωτήρες |

**Ποιότητα - Καταλληλόλητα - Τεχνική Υποστήριξη**

**Με την προσφορά να κατατεθεί:**

* Υπεύθυνη Δήλωση προσκόμισης κατά την παράδοση Έγκρισης Τύπου προκειμένου να είναι εφικτή η ταξινόμηση του οχήματος σύμφωνα με τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις.
* Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον 2 έτη για το πλήρες όχημα (η εγγύηση να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του Αγοραστή, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό).
* Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης αντισκωριακής προστασίας τουλάχιστον 3 έτη.
* Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για 10 έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 10 ημέρες.
* Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός δύο (2) εργασίμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών.
* Να κατατεθεί άδεια λειτουργίας του συνεργείου συντήρησης στην Ελλάδα.

**β) ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ**

**Πλαίσιο**

Όλο το πλαίσιο θα είναι χαλύβδινο. Το πλαίσιο στήριξης του συγκροτήματος θα κατασκευάζεται με τρόπο ώστε να είναι εύκολα αφαιρούμενο από το όχημα και η κατασκευή του να εξασφαλίζει την εύκολη επιθεώρηση, συντήρηση και αντικατάσταση των μηχανισμών.

Θα είναι διαστάσεων 1400x1000 mm περίπου, ή άλλων κατάλληλα προσαρμοσμένων για την καρότσα του οχήματος.

**Δεξαμενή Ύδατος**

Η δεξαμενή, θα είναι τοποθετημένη κατάλληλα και με ασφαλή τρόπο επί του πλαισίου στήριξης, με ειδικές μεταλλικές βάσεις κοχλίες η ιμάντες.

Θα κατασκευάζεται από πολυεστέρα επαρκούς πάχους, με τεχνοτροπία που αποδίδει στιβαρότητα και ανθεκτικότητα, χωρητικότητας 600lt τουλάχιστον.

Το μέγεθος της βάσης της αντλίας θα είναι προσαρμοσμένο στον ελεύθερο χώρο που αφήνει ο ήδη τοποθετημένος εξοπλισμός.

Πίσω από την δεξαμενή θα τοποθετηθεί το συγκρότημα μηχανής, αντλίας, πολλαπλής εξαγωγής και πάνω από αυτό η εκτυλίκτρια του σωλήνα.

Το σχήμα αυτό θα επιτρέπει να έχουμε καλή πρόσβαση στην εκτυλίκτρια και την αντλία και να έχουμε δε καλή κατανομή των βαρών.

Η δεξαμενή εσωτερικά θα διαθέτει αντιπαλινδρομικά ελάσματα (χωρίσματα) και θυρίδα στο άνω μέρος.

Η δεξαμενή θα φέρει ένδειξη στάθμης και πώμα πλήρωσης 65 mm (2 ½’’) με ταχυσύνδεσμο, στόμιο σύνδεσης με την αντλία και ειδικό σύνδεσμο για πλήρωση από κρουνούς. Θα φέρει δε επιπλέον και διάταξη ανακούφισης από υπερπίεση-υπερπλήρωση.

**Αντλία**

Φυγοκεντρική, μέγιστης παροχής τουλάχιστον 950 lt/min και μέγιστης πίεσης τουλάχιστον 8,5 bar.

Κινητήρας βενζίνης, ισχύος τουλάχιστον 20ΗΡ, με ρεζερβουάρ καυσίμου, εξάτμιση, φίλτρο αέρος, ηλεκτρική μίζα εκκίνησης και μπαταρία για πλήρη αυτονομία.

**Εκτυλίκτρια**

Η εκτυλίκτρια θα είναι χειροκίνητη με περιελιγμένο ημιεύκαμπτο σωλήνα διαμέτρου DN25 (1’’) μήκους 30m, στην άκρη του οποίου θα υπάρχει ταχυσύνδεσμος DN25 και θα είναι τοποθετημένη κεντρικά στο πίσω μέρος του συγκροτήματος για να έχει εύκολη πρόσβαση.

**Σωληνώσεις**

Το συγκρότημα φέρει σωληνώσεις κατάλληλης διαμέτρου ώστε να εκτελεί τις κάτωθι εργασίες:

πυρόσβεση μέσω της εκτυλίκτριας

άδειασμα της δεξαμενής με φυσική ροή

πλήρωση της δεξαμενής από κρουνό

πλήρωση της δεξαμενής με αναρρόφηση

αναρρόφηση από εξωτερική πηγή και απευθείας ρίψη

ρίψη νερού

μετάγγιση νερού

Όλες οι συνδέσεις οι οποίες θα πρέπει να λύονται και να συνδέονται τακτικά κατά την διάρκεια της λειτουργίας, θα γίνονται με ταχυσυνδέσμους, όπως ο σωλήνας πλήρωσης από κρουνό, ο αυλός, οι έξοδοι κλπ.

**Εξοπλισμός - Παρελκόμενα**

Το συγκρότημα θα παραδοθεί με τα ακόλουθα παρελκόμενα:

σωλήνας πυροσβεστικού τύπου (trevira) DN 65 (2½’’) μήκους 15m (τεμ. 1)

σωλήνας πυροσβεστικού τύπου (trevira) DN 25 (1’’) μήκους 25m (τεμ. 1)

σύνδεσμοι σωληνώσεων DN25- DN45 (τεμ. 1) και DN65- DN45 (τεμ.1)

αυλός εκτόξευσης νερού ρυθμιζόμενης δέσμης DN25 (τεμ1)

αυλός εκτόξευσης νερού ρυθμιζόμενης δέσμης DN45 (τεμ 1)

σωλήνας αναρρόφησης μήκους 8m

πιστόλι νερού υψηλής πίεσης.

Με την προσφορά να κατατεθεί:

* Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον 2 έτη.
* Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για 5 έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 10 ημέρες.

**Δείγμα**

Προκειμένου να διαπιστωθούν και να αξιολογηθούν πληρέστερα όλα τα λειτουργικά και τεχνικά στοιχεία κάθε προσφερόμενου είδους καθώς και η συμμόρφωσή του προς τις τεχνικές προδιαγραφές, πρέπει, εφόσον απαιτηθεί από την Αναθέτουσα Αρχή, εντός δέκα (10) ημερών από την έγγραφη ειδοποίησή τους οι διαγωνιζόμενοι θα πρέπει να επιδείξουν ίδιο ή όμοιο δείγμα του προσφερόμενου είδους σε τόπο που θα υποδείξουν. Να υποβληθεί σχετική υπεύθυνη δήλωση.

**Εκπαίδευση Προσωπικού**

Ο προμηθευτής οφείλει να καταθέσει πρόγραμμα εκπαίδευσης των εργατών, χειριστών του αγοραστή για το χειρισμό και συντήρηση του προσφερόμενου εξοπλισμού. Να κατατεθεί αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης (πρόγραμμα εκπαίδευσης προσωπικού, αριθμός εκπαιδευτών, χρησιμοποιούμενα εγχειρίδια και άλλα εποπτικά μέσα κ.λπ.).

**Παράδοση Οχημάτων**

Η τελική παράδοση του οχήματος θα γίνει σε τόπο που θα υποδείξει ο Αγοραστής με τα έξοδα να βαρύνουν τον Προμηθευτή. Το όχημα θα παραδοθεί με όλες τις απαραίτητες εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση των πινακίδων.

Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από έξι (6) μήνες. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση.

**Συμπληρωματικά Στοιχεία Της Τεχνικής Προσφοράς**

Στην τεχνική προσφορά να περιλαμβάνονται πλήρη τεχνικά στοιχεία και περιγραφές του προσφερόμενου εξοπλισμού, σχεδιαγράμματα ή σχέδια από τα οποία να προκύπτουν σαφώς τα τεχνικά στοιχεία και οι δυνατότητες των προσφερόμενων οχημάτων.

Ο Προμηθευτής αναλαμβάνει την ευθύνη να προβεί σε οποιαδήποτε συμπλήρωση, ενίσχυση ή και τροποποίηση που θα απαιτηθεί από τον τεχνικό έλεγχο οχημάτων από αρμόδια υπηρεσία του Υπουργείου Μεταφορών κατά την έκδοση της άδειας κυκλοφορίας του οχήματος.

θα ληφθούν θετικά υπόψη οι μικρότερες λειτουργικές ενεργειακές και περιβαλλοντικές επιπτώσεις των εκπομπών CO2,NOx NMHC και εκπομπών αιωρούμενων σωματιδίων.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΝΑΘΕΣΗΣ** | | | | |
| Α/Α | | **ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ** | **ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ** | **ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ (%)** |
| 1 | | Πλαίσιο | 100-120 | 6,00 |
| 2 | | Θάλαμος επιβατών | 100-120 | 6,00 |
| 3 | | Κιβωτάμαξα | 100-120 | 6,00 |
| 4 | | Κινητήρας | 100-120 | 6,00 |
| 5 | | Ηλεκτρικό σύστημα | 100-120 | 6,00 |
| 6 | | Τροχοί / Ελαστικά | 100-120 | 6,00 |
| 7 | | Σύστημα Ανάρτησης. | 100-120 | 6,00 |
| 8 | | Σύστημα Διεύθυνσης | 100-120 | 6,00 |
| 9 | | Συστήματα πέδησης | 100-120 | 6,00 |
| 10 | | Εκπαίδευση προσωπικού | 100-120 | 6,00 |
| 11 | | Εγγύηση καλής λειτουργίας - αντισκωριακή προστασία οχήματος | 100-120 | 10,00 |
| 12 | | Εξυπηρέτηση μετά την πώληση - Τεχνική υποστήριξη- Χρόνος παράδοσης ζητούμενων ανταλλακτικών – Χρόνος ανταπόκρισης συνεργείου – Χρόνος αποκατάστασης (για όχημα) | 100-120 | 10,00 |
| 13 | | Εγγύηση καλής λειτουργίας πυροσβεστικού συγκροτήματος | 100-120 | 10,00 |
| 14 | | Εξυπηρέτηση μετά την πώληση - Χρόνος παράδοσης ζητούμενων ανταλλακτικών πυροσβεστικού συγκροτήματος | 100-120 | 10,00 |
|  |  | | ΣΥΝΟΛΟ | 100,00 |

Η βαθμολογία κάθε κριτηρίου αξιολόγησης κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς. Η βαθμολογία είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που ικανοποιούνται ακριβώς όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών. Η βαθμολογία αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές.

Η συνολική βαθμολογία κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς και προκύπτει από τον τύπο:

U=σ1.Κ1+σ2.Κ2+………..+σν.Κν (τύπος 1)

όπου: «σν» είναι ο συντελεστής βαρύτητας του κριτηρίου ανάθεσης Κν και ισχύει

σ1+σ2+..σν=1 (100%) (τύπος 2)

Η οικονομική προσφορά (Ο.Π.) και η συνολική ως άνω βαθμολογία U προσδιορίζουν την ανηγμένη προσφορά, από τον τύπο:

***λ = Ο.Π.***

***U***

Συμφερότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο σύγκρισης λ.

**ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ**

| **Α/Α** | **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** | **ΑΠΑΙΤΗΣΗ** | **ΑΠΑΝΤΗΣΗ** | **ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Γενικά  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 2 | Πλαίσιο  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 3 | Θάλαμος επιβατών  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 4 | Κιβωτάμαξα - καρότσα  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 5 | Κινητήρας  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 6 | Ηλεκτρικό σύστημα  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 7 | Τροχοί / Ελαστικά  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 8 | Σύστημα Ανάρτησης  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 9 | Σύστημα Διεύθυνσης  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 10 | Συστήματα πέδησης  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 11 | Λειτουργικότητα, αποδοτικότητα και ασφάλεια  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 12 | Ποιότητα, καταλληλότητα και αξιοπιστία  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 13 | Τεχνική υποστήριξη, εμπειρία και ειδίκευση  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 14 | Εκπαίδευση προσωπικού  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 15 | Παράδοση οχημάτων  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 16 | Συμπληρωματικά στοιχεία της τεχνικής προσφοράς  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |
| 17 | Πυροσβεστικό συγκρότημα  *Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης* | ΝΑΙ |  |  |

Οι απαντήσεις στις ανωτέρω τεχνικές απαιτήσεις να είναι κατά προτίμηση αναλυτικές και επεξηγηματικές.