



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ
ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ & ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ
ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ

Κέρκυρα, 11-4-2025
Αριθμ.Πρωτ.: οικ. 33438/15467

Δ/νση Διοίκησης
Τμήμα Συλλογικών Οργάνων
(Περιφερειακό Συμβούλιο)

Ταχ.Δ/νση: Σ.Σαμάρα 13
Τ.Κ.: 49100
Τηλέφωνο: 2661362330,112
E-mail: dnsi_tourismou@pin.gov.gr

ΚΟΙΝ.:
1.Γραφείο Περιφερειάρχη
2.Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Κέρκυρας
3.Εκτελεστικό Γραμματέα Π.Ι.Ν.

Θέμα: Έγκριση συνδιοργάνωσης της Περιφέρειας Ιονίων Νήσων – Π.Ε. Κέρκυρας με το ΣΩΜΑΤΕΙΟ “ΧΟΡΩΔΙΑ CANTORESSOLIS – ARTEMIS ΠΟΥΛΗΜΕΝΟΥ”

ΕΙΣΗΓΗΣΗ

Το θέμα εισάγεται για έγκριση από το Περιφερειακό Συμβούλιο της Π.Ι.Ν.

ΑΙΤΗΜΑ

Με την από 25-11-2024 αίτησή του το ΣΩΜΑΤΕΙΟ “ΧΟΡΩΔΙΑ CANTORESSOLIS – ARTEMIS ΠΟΥΛΗΜΕΝΟΥ” ζητά τη συμμετοχή της Π.Ι.Ν. – Π.Ε. Κέρκυρας στην εκδήλωσή του, λαμβάνοντας υπόψη το Ν. 3852/10, στ. Η αριθμ. 15 και τον Οργανισμό Εσωτερικής Υπηρεσίας της Π.Ι.Ν. ΦΕΚ 4083/τ.Β’/23-11-2017 άρθρο 11 παρ 3 στ β με τα παρακάτω στοιχεία :

ΤΙΤΛΟΣ : «ΤΟΥ ΘΕΡΟΥΣ Η ΜΑΓΕΙΑ»

ΤΟΠΟΣ : Περισύλλιο Ανακτόρων Κέρκυρας

ΧΡΟΝΟΣ : 22 ΙΟΥΝΙΟΥ 2025

ΣΥΝΟΠΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ: Μουσικοχορευτική εκδήλωση με τη συμμετοχή Κερκυραϊκών μουσικών συνόλων και χορευτικών στα πλαίσια της λήξης της Καλλιτεχνικής χρονιάς 2024-2025.

ΣΚΟΠΟΣ: Προβολή πολιτιστικής κληρονομιάς της Κέρκυρας

ΚΟΙΝΟ : Όλες οι ηλικίες.

ΚΟΣΤΟΣ: Το συνολικό κόστος της εκδήλωσης ανέρχεται σε **3.700,00 €** που αναλύεται ως εξής:

ΑΝΑΛΥΤΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ :

• Έντυπο υλικό	500,00 €
• Ηχητική/ Φωτιστική κάλυψη	1.000,00€
• Εστίαση μουσικών/ χορευτών	1.000,00€
• Καθίσματα	100,00€
• Αναψυκτικά – κεράσματα	100,00€
• Αμοιβές μουσικών	600,00€

• Βιντεοσκόπηση	400,00€
Σύνολο:	3.700,00 €

ΕΙΔΟΣ ΑΙΤΟΥΜΕΝΗΣ ΔΑΠΑΝΗΣ & ΚΟΣΤΟΣΑΥΤΗΣ :

• Έντυπο υλικό	500,00 €
• Ηχητική/ Φωτιστική κάλυψη	1.000,00€
• Εστίαση μουσικών/ χορευτών	1.000,00€
Σύνολο:	2.500,00 €

ΣΥΝΟΛΟ ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗΣ ΔΑΠΑΝΗΣ :2.000,00 €(Συμπ/μένου του ΦΠΑ)

• Έντυπο υλικό	500,00 €
• Ηχητική/ Φωτιστική κάλυψη	1.000,00€
• Εστίαση μουσικών/ χορευτών	500,00€
Σύνολο:	2.000,00 €

ΕΞΕΤΑΣΗ ΑΙΤΗΜΑΤΟΣ

- 1.Η πρόταση ικανοποιεί τις απαιτήσεις του άρθρου 33 του Ν.4270/14 περί χρηστής δημοσιονομικής διαχείρισης και εξυπηρετεί τους σκοπούς της Περιφέρειας στον τομέας της ανάπτυξης της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και της διάδοσής της στους νέους.
2. Προκύπτει πέραν πάσης αμφιβολίας και με βεβαιότητα η ευρεία απήχηση της εκδήλωσης και το κυριότερο και επιδιωκόμενο από τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής προσήκον μέτρο.

ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ:

Με ευθύνη του Σωματείου«**ΧΟΡΩΔΙΑ CANTORESSOLIS – ΑΡΤΕΜΙΣ ΠΟΥΛΗΜΕΝΟΥ**”

1. Δεν θα υπάρξουν έσοδα από την εκδήλωση.
2. Στις προσκλήσεις αφίσες ή όπου αλλού είναι εφικτό θα πρέπει να αναγράφεται ο συνδιοργανωτής φορέας όπως : ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ Π.Ε. ΚΕΡΚΥΡΑΣ και θα υπάρχει το λογότυπο της Περιφέρειας.

Κατόπιν αυτών και λαμβάνοντας υπόψη:

1. Το ύψος της εξασφαλισμένης πίστωσης προϋπολογισμού έτους 2025.
2. Τις ανάγκες συνδιοργάνωσης και με άλλους φορείς για το έτος 2025, με σκοπό την πολιτιστική ανάπτυξη του τόπου μας.
3. Την αναγκαιότητα σύνδεσης των δαπανών με την προαγωγή των πολιτιστικών –αθλητικών και πνευματικών ενδιαφερόντων των πολιτών.
4. Τα έως τώρα συγκρίσιμα στοιχεία προηγούμενων όμοιων δαπανών καθώς και την υποχρέωση τήρησης του επιβαλλόμενου, από τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής, προσήκοντος μέτρου.
5. Την έρευνα αγοράς που διενεργήθηκε από το Τμήμα Πολιτισμού και Αθλητισμού Π.Ε. Κέρκυρας της Διεύθυνσης Τουρισμού, Πολιτισμού και Αθλητισμού, από την οποία προέκυψε, ενδεικτικά, το κόστος της εν λόγω δαπάνης.

Εισηγούμαστε

Την έγκριση συμμετοχής της Π.Ε. Κέρκυρας για την από κοινού οργάνωση εκδήλωσης που θα πραγματοποιηθεί στα κεντρικότερα σημεία τηςπαλιά πόλη της Κέρκυρας στις 22 Ιουνίου 2025 με το“**ΣΩΜΑΤΕΙΟ ΧΟΡΩΔΙΑ CANTORESSOLIS – ΑΡΤΕΜΙΣ ΠΟΥΛΗΜΕΝΟΥ**”με το ποσό των δύο χιλιάδων ευρώ (2.000,00€) συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

Η έγκριση της διάθεσης πίστωσης του ποσού αυτού θα γίνει από την αρμόδια Περιφερειακή Επιτροπή με την τήρηση της νόμιμης κατά περίπτωση προβλεπόμενης διαδικασίας.

**Ο ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΙΝ
ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ**

ΧΡΗΣΤΟΣ ΑΝΘΗΣ