



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ**

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

Από τα πρακτικά της με αριθμό 24ης/2025 τακτικής συνεδρίασης του Περιφερειακού Συμβουλίου, την Κυριακή 28 του μηνός Σεπτεμβρίου 2025, στην Π.Ε. Κέρκυρας δια ζώσης και με τηλεδιάσκεψη μέσω της υπηρεσίας e:Presence.

**Αριθ. Απόφασης 193-24/28-09-2025**

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ:** Αθλητικές Εκδηλώσεις Περιφερειακής Ενότητας Κεφαλληνίας & Ιθάκης.

Σήμερα, ημέρα Κυριακή 28 Σεπτεμβρίου 2025 και ώρα 10:00 π.μ., συνήλθαν σε τακτική συνεδρίαση δια ζώσης και με τηλεδιάσκεψη μέσω της υπηρεσίας e:Presence, τα μέλη του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Ιονίων Νήσων, που αναδείχθηκαν κατά τις εκλογές της 8ης Οκτωβρίου 2023 και ανακηρύχθηκαν με την υπ' αριθμ. 1371/2023 απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Κέρκυρας, κατόπιν της υπ' αριθ. πρωτ. οικ.84228/19-09-2025 πρόσκλησης της Προέδρου του Περιφερειακού Συμβουλίου Ιονίων Νήσων, σύμφωνα με την προαναφερθείσα απόφαση και με τα προβλεπόμενα των άρθρων 167-169 του Ν.3852/2010: «Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν.

Παρόντες στη συνεδρίαση ήταν:

1. Ολυμπία (Ολίβια) Καρδακάρη του Νικολάου, Πρόεδρος Π.Σ.
2. Νικόλαος Μουζακίτης του Σπυρίδωνος, Αντιπρόεδρος Π.Σ.
3. Αλέξανδρος (Αλέκος) Μιχαλάς του Διονυσίου, Γραμματέας Π.Σ.
4. Αλέξανδρος Δήμου του Κωνσταντίνου
5. Αντώνιος Δουβίτσας του Ιωάννη
6. Ευστάθιος – Σωτήριος Κουρής του Σπυρίδωνος
7. Κωνσταντίνος Καποδίστριας του Δημητρίου
8. Σάββας Κουλούρης του Ευαγγέλου
9. Θεόδωρος Κοντζιάλης του Βασιλείου
10. Σπύρος Αργυρός του Νικολάου
11. Ιωάννης Αρμενιάκος του Γεωργίου
12. Μιχαήλ Διαβάτης του Σπυρίδωνος
13. Ιωάννης Ζήκος του Κωνσταντίνου
14. Σπυρίδων Ιωάννου του Δημητρίου
15. Γεώργιος Μάμαλος του Ιωάννη
16. Ευτύχιος Ζουριδάκης του Εμμανουήλ
17. Ελένη Παπαναστασάτου του Γεωργίου
18. Νεκτάριος Αραβαντινός – Σιμωνέτος του Χαραλάμπους - Παναγή
19. Κωνσταντίνος (Μολοντός) Τσιριγώτης του Διονυσίου
20. Ρόδη Κράτσα – Τσαγκαροπούλου συζ. Αποστόλου
21. Κωνσταντίνος Ζορμπάς του Δημητρίου
22. Γιαννούλα (Γιάννα) Κουλουμπή του Ανδρέα - Στεφάνου
23. Αικατερίνη Μοθωναίου του Διονυσίου

24. Θεόδωρος Γαλιατσάτος του Αποστόλου
25. Διονύσιος Γιακουμέλος του Αναστασίου
26. Αλεξάνδρα Μπαλού του Αριστείδη
27. Νικόλαος Γκισγκίνης του Γεωργίου
28. Μαρία Δρυ του Γεωργίου
29. Αθηνά Αρβανιτάκη του Νικολάου (ΜΑΜΑΛΟΥ)

Απουσίαζαν αν και κλήθηκαν οι Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

1. Χρήστος Άνθης του Κωνσταντίνου
2. Αιμιλία Μόσχου του Λεωνίδα
3. Γεώργιος Πλαγιώτης του Ανδρέα
4. Σμαραγδούλα Σαρδελή του Θεοδώρου
5. Ανδρέας Κτενάς του Γεωργίου
6. Παναγιώτης Σοφός του Διονυσίου

Οι οποίοι απουσίαζαν δικαιολογημένα.

Διαπιστώθηκε ότι υπάρχει η νόμιμη απαρτία, επειδή σε σύνολο τριάντα πέντε (35) Περιφερειακών Συμβούλων βρέθηκαν παρόντες είκοσι εννέα (29) και η Πρόεδρος του Περιφερειακού Συμβουλίου, κ. Ολυμπία (Ολίβια) Καρδακάρη κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Στην συνεδρίαση ήταν παρών ο Περιφερειάρχης Ιονίων Νήσων, κ. Ιωάννης Τρεπεκλής του Αναστασίου.

Στην συνεδρίαση ήταν παρών ο Εκτελεστικός Γραμματέας Ιονίων Νήσων, κ. Ιωάννης Τριανταφυλλούδης του Χρήστου.

Κατά την διάρκεια της συζήτησης του 1<sup>ου</sup> Θέματος Ημερήσιας Διάταξης προσήλθαν οι κάτωθι Περιφερειακοί Σύμβουλοι, κ.κ. Χρήστος Άνθης του Κωνσταντίνου και Αιμιλία Μόσχου του Λεωνίδα.

Κατά την διάρκεια της συζήτησης του 1<sup>ου</sup> Θέματος Ημερήσιας Διάταξης συνδέθηκαν οι κάτωθι Περιφερειακοί Σύμβουλοι, κ.κ. Γεώργιος Πλαγιώτης του Ανδρέα, Σμαραγδούλα Σαρδελή του Θεοδώρου και Ανδρέας Κτενάς του Γεωργίου.

-----Παράλειψη-----

**8ο ΘΕΜΑ Η.Δ.:** Αθλητικές Εκδηλώσεις Περιφερειακής Ενότητας Κεφαλληνίας & Ιθάκης.

Με την έναρξη της συζήτησης ο Θεματικός Αντιπεριφερειάρχης Αθλητισμού και Νεολαίας, κ. Ιωάννης Αρμενιάκος εισηγήθηκε τα κάτωθι :



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ  
ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΚΑΙ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ, ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ  
& ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ, ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ  
ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ  
Π.Ε. ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ**

Ταχ. Διεύθυνση: Διοικητήριο  
Τ.Κ.: 28100  
Τηλ.: 2671360508  
Πληρ.: Σαμόλη Ευαγγελία

**Κεφαλληνία, 25/09/2025**

**Αρ. Πρωτ.: 77835**

**ΠΡΟΣ:**

Γενική Διεύθυνση Διοίκησης,  
Οικονομικών & Πληροφορικής  
Διεύθυνση Διοίκησης  
Τμήμα Συλλογικών Οργάνων  
Περιφερειακό Συμβούλιο  
Π.Ι.Ν.

**ΚΟΙΝ :**

- Γραφείο Περιφερειάρχη
- Γρ. Αντιπεριφερειάρχη  
Κεφαλληνίας
- Εκτελεστικό Γραμματέα ΠΙΝ
- ΝΟΑ

**ΘΕΜΑ:** Έγκριση συνδιοργάνωσης εκδήλωσης με τον Ναυτικό Όμιλο Αργοστολίου

**ΑΙΤΗΜΑ**

Μετά τη σχετική επικοινωνία με τον Ναυτικό Όμιλο Αργοστολίου, ζητείται η συμμετοχή της Π.Ε. Κεφαλληνίας στη συν-διοργάνωση αθλητικής εκδήλωσης με τίτλο: «ΔΙΑΣΥΛΛΟΓΙΚΟΣ ΑΓΩΝΑΣ ΚΩΠΗΛΑΣΙΑΣ»

**ΕΙΣΗΓΗΣΗ**

*«Το θέμα εισάγεται για έγκριση από το Περιφερειακό Συμβούλιο»*

**ΑΙΤΗΜΑ**

Η Π.Ε. Κεφαλληνίας αιτείται της συν-διοργάνωσης αθλητικής εκδήλωσης με τα παρακάτω στοιχεία:

**1.1. ΤΙΤΛΟΣ :** «ΔΙΑΣΥΛΛΟΓΙΚΟΣ ΑΓΩΝΑΣ ΚΩΠΗΛΑΣΙΑΣ»

**1.2.ΤΟΠΟΣ:** Αργοστόλι, Ανοικτή Θάλασσα

**1.3.ΧΡΟΝΟΣ :** 19/10/2025

**1.4.ΣΥΝΟΠΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ:** Αγώνες κωπηλασίας με σκοπό την προαγωγή του αθλήματος και του νησιωτικού χαρακτήρα των Επτανήσων. Αφορά σε αγώνα ανοικτής θαλάσσης με χαρακτήρα αθλητικό-ψυχαγωγικό, ανοικτό σε όλους..

**1.5.ΣΚΟΠΟΣ:** Ευεξία χαρά και αντοχή, προαγωγή της άθλησης και ψυχαγωγίας.

**1.6.ΚΟΙΝΟ:** Όλων των ηλικιών ντόπιων και επισκεπτών, δωρεάν συμμετοχή σε κάθε πολίτη της Κεφαλονιάς που επιθυμεί να συμμετάσχει και να παρακολουθήσει.

**ΚΟΣΤΟΣ:** Το συνολικό κόστος των εκδηλώσεων ανέρχεται στο ποσό 4.500,00 € που αναλύεται ως εξής:

- Έπαθλα: 600,00 €
- Μετακινήσεις από και προς προορισμούς εντός πόλεως 300,00 €
- Διατροφή, Κριτών 5 ατόμων, 2 γεύματα φιλοξενία 1 ημέρα: 500,00 €
- Ηχητική-τεχνική κάλυψη 1.000,00 €
- Έντυπο υλικό 400 €
- Παροχή αναμνηστικά και μπλουζάκια : 600,00 €
- Προετοιμασία χώρου-εργατικά-ενοικιάσεις σωστικών λέμβων 100,00 €
- Αναλώσιμα –Γραμματειακή υποστήριξη: 1.000,00 €

**ΑΙΤΟΥΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ:** 600,00 €

Προτείνεται η συμμετοχή μας με το ποσό των 600,00 € που θα αφορά στις κάτωθι δαπάνες :

- Έπαθλα 600,00 €

**ΠΟΣΟ ΙΔΙΑΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ:** 3.900,00 €

Επισημαίνεται ότι ο Ναυτικός Όμιλος Αργοστολίου, αναλαμβάνει όλη την διοργάνωση της εκδηλώσεως και την οργανωτική της επιμέλεια

## **ΕΞΕΤΑΣΗ ΑΙΤΗΜΑΤΟΣ**

**ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ:** Οι δαπάνες αυτές είναι ουσιαστικές για την υλοποίηση της εκδηλώσεως, η οποία συμβάλλει επί της ουσίας στη γνωριμία, εξοικείωση και δραστηριοποίηση στο άθλημα των νέων της περιοχής μας και των κατοίκων του νησιού μας. Οι δαπάνες στις οποίες αναφέρεται η παρούσα αίτηση χρηματοδότησης, συνδέονται άρρηκτα με το γεγονός και τις ιδιαίτερες προϋποθέσεις του αθλήματος ενώ κρίνονται απαραίτητες για την πραγματοποίηση της διοργάνωσης - συνάδουν και προωθούν τον σκοπό της-, η οποία συνδιοργανώνεται με Φορέα της εδαφικής μας Περιφερειακής Ενότητας. Περαιτέρω ανάλυση και λεπτομερείς διευκρινήσεις για το είδος της ανωτέρω δαπάνης, θα δοθούν απευθείας στην Περιφερειακή Επιτροπή από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Π.Ε.Κ., τηρουμένων των αρχών της αναλογικότητας και του προσήκοντος μέτρου. Επισημαίνεται, ότι το συνολικό ποσό που περιλαμβάνεται στον εγκεκριμένο προϋπολογισμό της Περιφερειακής Ενότητας Κεφαλληνίας για δράσεις πολιτισμού και αθλητισμού για το έτος 2025 και τα μέχρι σήμερα συνολικά ποσά, ανά είδος, για τα οποία έχουν γίνει ανάλογες εισηγήσεις προς πραγματοποίηση συνδιοργανώσεων με συμμετοχή της Π.Ε. Κεφαλληνίας και καλύπτονται από το παραπάνω εγκριθέν ποσό, επαρκούν για την εν λόγω δαπάνη.

Κατόπιν αυτών

### **ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ**

Την έγκριση συμμετοχής της Π.Ε. Κεφαλληνίας στην συνδιοργάνωση εκδήλωσης με τίτλο «ΔΙΑΣΥΛΛΟΓΙΚΟΣ ΑΓΩΝΑΣ ΚΩΠΗΛΑΣΙΑΣ» καλύπτοντας το ποσό των εξακοσίων ευρώ (600,00 €) συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ για έπαθλα. Η έγκριση της διάθεσης πίστωσης του ποσού αυτού θα γίνει από την αρμόδια Περιφερειακή Επιτροπή με την τήρηση της νόμιμης, κατά περίπτωση, προβλεπόμενης διαδικασίας.

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ  
ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΝΕΟΛΑΙΑΣ**

**ΙΩΑΝΝΗΣ ΑΡΜΕΝΙΑΚΟΣ**

-----Παράλειψη-----

Στη συνέχεια τοποθετήθηκε και έδωσε διευκρινήσεις επί του θέματος ο Θεματικός Αντιπεριφερειάρχης Αθλητισμού και Νεολαίας, κ. Ιωάννης Αρμενιάκος.

Ακολούθησε διαλογική συζήτηση, όπου τοποθετήθηκαν επί του θέματος οι επικεφαλής των παρατάξεων και οι περιφερειακοί σύμβουλοι.

Το σύνολο των μελών του Περιφερειακού Συμβουλίου, συμφώνησε ότι στις περιπτώσεις Πολιτιστικών ή Αθλητικών Συνδιοργανώσεων που συμμετέχει η Περιφέρεια Ιονίων Νήσων να ισχύουν τα ακόλουθα :

- Να αποστέλλεται πρόσκληση σε όλους τους Περιφερειακούς Συμβούλους, έτσι ώστε να γίνεται εφικτή η συμμετοχή τους σε αυτές.
- Να είναι εμφανής, στις εκδηλώσεις που χρηματοδοτεί η Περιφέρεια Ιονίων Νήσων η συνδρομή της.

-----Παράλειψη-----

### **ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ**

Το Περιφερειακό Συμβούλιο Ιονίων Νήσων εγκρίνει ομόφωνα την κάλυψη της δαπάνης των Αθλητικών Εκδηλώσεων της Περιφερειακής Ενότητας Κεφαλληνίας & Ιθάκης, ως η εισήγηση.

-----Παράλειψη-----

Αφού εξαντλήθηκαν τα θέματα λύεται η συνεδρίαση.  
Συντάχθηκε το πρακτικό και αφού διαβάστηκε και βεβαιώθηκε υπογράφεται.

Η παρούσα απόφαση έλαβε αυξ. Αριθμό **193-24/28-09-2025**

**Η Πρόεδρος Π.Σ.**

**Ο Γραμματέας Π.Σ.**

**Ολυμπία (Ολίβια) Καρδακάρη**

**Αλέξανδρος (Αλέκος) Μιχαλάς**